



TP-1 PTFE Technische Produktinformation

TP-1 PTFE

Hochleistungs – Mehrzweckschmierpaste, Trennmittel und Korrosionsschutz
 Polytetrafluorethylen (PTFE) besser bekannt unter Handelsnamen wie Teflon®, Goretex®, Fluon®

Anwendungsbereich

TP-1 PTFE ist eine vollsynthetische Mehrzweckpaste mit PTFE als Festschmierstoff. Zur Verbesserung der Gleitfähigkeit von Werkstoffpaarungen wie NE-Metall/NE-Metall, Metall/Elastomer bzw. Kunststoff/Kunststoff. *

TP-1 PTFE vermeidet galvanische Korrosion in Seewasser-Atmosphäre zwischen unterschiedlichen Werkstoffen. Es dient zur Versiegelung von Schraubverbindungen und zur Schmierung beweglicher Verbindungen zwischen edlen- und unedlen Metallen.

TP-1 PTFE wird des Weiteren zur Dämpfung von Körperschall und Reibschwingungen an Teilen aus Polymerwerkstoffen erfolgreich eingesetzt.

Einsatzbeispiele

Trennmittel zwischen edlen und unedlen Metallen zur Vermeidung von galvanischer Korrosion zwischen festen und beweglichen Verbindungen.

Eigenschaften

- Einsatztemperatur -20 °C bis +150 °C
- Sehr gut beständig gegen: Seewasser, Süßwasser, Kalt- und Heißwasser, Wasserdampf, Säuren
- Nicht tropfend oder schmelzend
- Fest haftend – hohe Belastung – kein Eintrocknen – unbegrenzte Lagerung
- Farbe weiß

Dickungsmittel	Polytetrafluorethylen PTFE		
Ruhpenetration	1/10 mm	220-250	DIN ISO 2137
Tropfpunkt	°C	<u>Ohne</u>	IP 396
VKA-Gutlast/Schweißkraft	N	≥ 2000	DIN 51 350 -4
Grundöl	Ester		
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	ca. 5000	DIN 51 562
Kin. Viskosität bei 100°C	mm ² /s	ca. 400	DIN 51 562

Typische Kenndaten

- NLGI-Klasse 3**
- Farbe: Weiß

(*) Wir empfehlen, insbesondere vor Serienfertigung, die Beständigkeit der mit dem Schmierstoff in Kontakt kommenden Werkstoffe zu prüfen

(**) Angabe bezieht sich auf die Ruhpenetration.

Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik, Änderungen vorbehalten. Die Angaben bedeuten keine Eigenschaftszusicherung für den Einzelfall und entbinden den Verbraucher nicht von eigenen Prüfungen. Weitere Daten auf Anfrage.